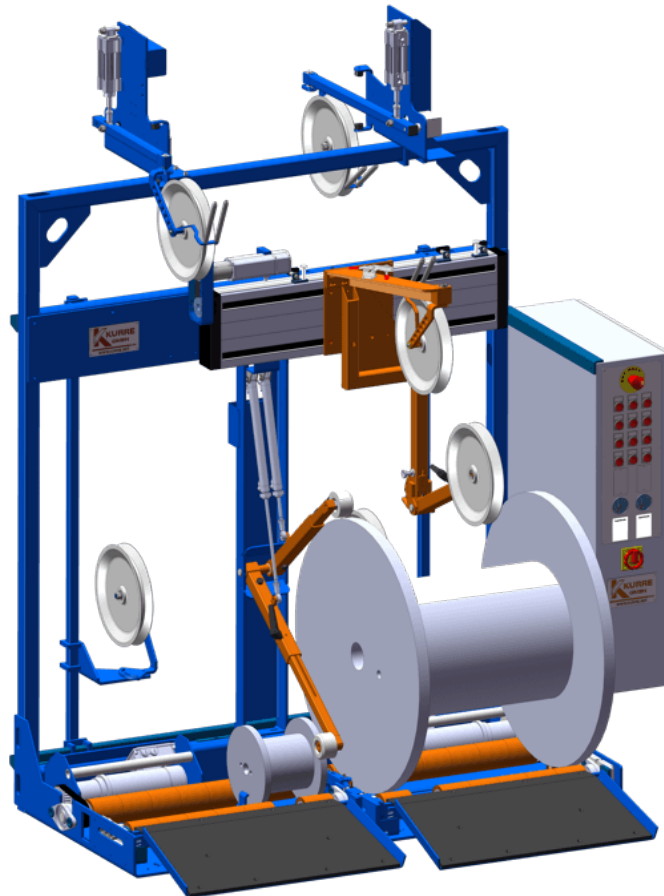




KURRE

UWS-KDWW-800

KOMBINIERTER AB- UND AUFWICKLER



KURRE

LEISTUNGSMERKMALE

Kompakte Bauweise

Grundgestell mit Ab- und Aufwicklereinheit

Ab- und Aufwicklereinheit

Ab- und Aufwickler angetrieben und über Tänzer geregelt

Spulenantrieb über Außenflansch

Pneumatische Ausrückrolle zum Niederhalten der Spulen über Einlaufschrägen

Wartungsarme Asynchron-Antriebe

Tänzeinheit mit pneumatischer Druckbeaufschlagung

OPTIONEN

Zugkraftvorgabe von extern über EP-Wandler

Profibusanbindung

mechanische Verlegung

elektrische Verlegung

telekop-Verlegerolle

einstellbare Walzenpaare

TECHNISCHE DATEN

Spulenflanschdurchmesser 250 -800 mm

Spulenbreite max. 630 mm

Spulengewicht max. 250 kg

Antriebswalzendurchmesser 80 mm

Wickelgeschwindigkeit max. 30 m/min

Hochlaufzeit ca. 3 sec.

Zugkraft Tänzer
Abwickler: 3 -30 N
Aufwickler: 5 - 50 N

Zugkräfteeinstellung Feinregelventil

Pneumatikanschluss min. 6 bar

Elektroanschluss 400 V 50 Hz 3 Ph N-PE