



KURRE

MFAB-12-265-400 12-FACH ABWICKLER



KURRE

LEISTUNGSMERKMALE

Solides Grundgestell als Schweißkonstruktion

Modularer Aufbau

Spulenantrieb mittels Asynchronmotor

Angeflanschte Spulennachse mit Schnellspannsystem

Regelung mittels Frequenzumrichter

Pneumatisch beaufschlagter Tänzer

Schwenkbar angeordnete Entnahmeschwinge für schonende Produktabwicklung

Rissüberwachung

Umlenkrollen aus Aluminium, AHC-Beschichtet

Integrierte DE-Ionisierungseinheit

BESONDERHEITEN

Schutzverkleidung aus transparenten PVC als Schiebenschutz

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------------------|--|
| Spulenkern Durchmesser | 125 - 265 mm |
| Spulenbreite zwischen den Flanschen | min. 80 mm |
| Spulenbreite | 125 - 250 mm |
| Spulengewicht | max. 70 kg |
| Wickelgeschwindigkeit | max. 400 m/min (Kern-Ø 100 mm) max. 300 m/min (Kern-Ø 80 mm) |
| Hochlaufzeit | ca. 30 sec. |
| Zugkraft Tänzer | 0,2 - 2,4 N (Tänzer doppelt belegt) 0,4 - 4,8 N (Tänzer einfach belegt) |
| Zugkrasteinstellung | EP-Wandler |
| Produkteinlaufhöhe | 1000 mm + 250 einstellbar |
| Elektroanschluss | 400 V 50 Hz 3 Ph N-PE |
| Pneumatikanschluss | min. 7 - max. 8 bar |
| Abmessungen (BxTxH) | ca. 3275 x 1080 x 1975 mm |

WEITERE ABBILDUNGEN

