



KURRE

AUF-S-630-300-TS

TRAVERSIERENDER SCHAFTAUFWICKLER



KURRE

LEISTUNGSMERKMALE

Solides Grundgestell als Schweißkonstruktion in Hohlprofilbauweise

Antriebseinheit montiert auf der Lineareinheit, zur seitlichen Aufnahme der Spulen

Antrieb der Lineareinheit über Synchron-Servomotor

Spulen traversierend

Spulenantrieb mittels Asynchronmotor und Riemenübersetzung

Anflanschbare Spulenwellen mit Spulenschnellspannsystem

Aluminium-Montageplatte

Pneumatisch beaufschlagter Tänzer

Umlenkrollen Ø 120 mm im Nutgrund, Material: Aluminium, AHC beschichtet für Produktdurchmesser 0,3 - 2,0 mm

Umlenkrollen Ø 240 mm im Nutgrund, Material: Kunststoff für Produktdurchmesser 2,0 - 8,0 mm

Produkterfassung zur Entnahmeregelung über Entnahmeschwinge und analogen Abtastgeber

Zugkraftvorgabe über EP-Wandler

Verlegebetrieb bei Rückwärtsbetrieb möglich, Umschaltpunkte müssen entsprechend vorgegeben werden, Verlegesteigung dann mit Vorgabe Steigung für Vorwärtsantrieb

Rissüberwachung über Tänzer an der Messgerätestrecke

Manuelle mechanische Produktklemmung

Schutzhaube aus einem Profilrahmen mit Lexan-Scheiben

Komplette Schutztür schwenkbar um ca. 180 °

Schutztür mit Sicherheitsverriegelung

Lineareinheit mit Spindeltrieb

Drehstrommotor zum Antrieb der Spindel

Automatische Abschaltung des Spindeltriebs bei Absetzen der Spule über Sensor und Federpaket

Ansteuerung des Drehstrommotors über Frequenzumrichter, Fabr. Lenze Typ 8400 High Line

TECHNISCHE DATEN

Spulenspektrum K 250, K355, K400, K500, K560 - K630

Spulenkern Durchmesser min. 160 mm