

T-AW-1495-300

**Abwickeltänzer
(kardanisch)
Payoff dancer
*(gimballed)***



Leistungsmerkmale: *Characteristics:*

- Ausführung als Durchhangtänzer
Constructed as sagging dancer
- Tänzerarm pneumatisch beaufschlagt
Dancer arm pneumatically loaded
- Tänzer kardanisch aufgehängt, mit Abfrage, zur Steuerung traversierender Wickler
Dancer gimbal-mounted with monitoring for control of traversing winders
- 2 Stück Segmentbögen für große Biegeradien
2 pc. segment bows for large bending radii
- Einsatz bei größeren Produktdurchmessern und langsamen Geschwindigkeiten
Use with larger product diameters and slow speed

Technische Daten: (Anwendungsbeispiel) *Technical data: (example of use)*

- Biegeradius des Segmentbogens:
Bending radius of segment bow: R = 400 mm
(andere Radien auf Anfrage möglich)
R = 400 mm
(other radii possible on request)
- Tänzerarmlänge:
Dancer arm length: ca. 1,5 m
- Zugkraftbereich:
Tension range: 30 - 300 N
- Zugkraftvorgabe:
Tension setting: Feinregelventil + Manometer
Alternativ externe Zugkraftvorgabe über EP-Wandler möglich
Fine regulator valve + manometer Alternative external tension setting via EP transducer possible
0 - 10 V
- Ausgabesignal für Wicklerantrieb:
Output signal for winder drive: 0 - 10 V
(alternativ auch digitaler Wert möglich)
0 - 10 V
(alternative also digital value possible)
- Ausgabesignal für Traversierantrieb:
Output signal for traversing drive: potentialfreier Kontakt
(alternativ auch digitaler Wert möglich)
0 - 10 V
(alternative also digital value possible)
- Rissüberwachung:
Breakage monitoring: potentialfreier Kontakt
potential-free contact



Spezialmaschinenbau Kurre GmbH

Industriestraße 5
D-26683 Saterland, Ramsloh

Telefon: +49 (4498) 9250-0
Telefax: +49 (4498) 9250-50
E-Mail: info@kurre.net
www.kurre.net